



INSTRUKCJA OBSŁUGI

ADAPTER DO TESTOWANIA PRĄDÓW UPŁYWU PAT IPE



**SONEL S. A.
ul. Wokulskiego 11
58-100 Świdnica**

Wersja 1.0 23.09.2013



SPIS TREŚCI

1	BEZPIECZEŃSTWO.....	4
2	ZASTOSOWANIE ADAPTERA	5
2.1	<i>POMIAR PRĄDU UPŁYWU PIERWOTNEGO OBWODU SPAWARKI.....</i>	<i>5</i>
2.2	<i>POMIAR PRĄDU UPŁYWU PE URZĄDZEŃ TRÓJFAZOWYCH.....</i>	<i>9</i>
3	CZYSZCZENIE I KONSERWACJA	11
4	ROZBIÓRKA I UTYLIZACJA	11
5	PRODUCENT.....	11
6	USŁUGI LABORATORYJNE.....	12

1 Bezpieczeństwo

Adapter wraz z przyrządem PAT-806 przeznaczony jest do badań kontrolnych sprzętu do spawania łukowego jedno- i trójfazowego w zakresie pomiaru pierwotnego prądu upływu. Dodatkowo adapter umożliwia pomiar prądu upływu PE urządzeń trójfazowych. Standard gniazd trójfazowych: 16A i 32A.

UWAGA!

Adapter może być stosowany wyłącznie we współpracy z przyrządem PAT-806 do pomiaru prądu upływu obwodu pierwotnego spawarki oraz pomiaru prądu upływu PE urządzeń trójfazowych. Zastosowanie inne niż podane w tej instrukcji, może być źródłem poważnego niebezpieczeństwa dla użytkownika. Nie wolno używać adaptera jako przedłużacza. Nie wolno używać adaptera do pomiaru mocy.

UWAGA!

Nie wolno dotykać urządzenia podłączonego do adaptera.

UWAGA!

W czasie testu należy używać wyłącznie jednego obwodu adaptera. Nieużywane wtyczki adaptera powinny znajdować się w odpowiednich jego gniazdach.

UWAGA!

Badane urządzenie podłączone do adaptera pozbawione jest bezpośredniego połączenia z PE sieci zasilającej.

UWAGA!

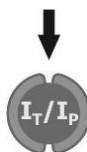
Producent nie ponosi odpowiedzialności za straty wynikłe z podłączenia do adaptera uszkodzonego urządzenia.

2 Zastosowanie adaptera

2.1 Pomiar prądu upływu pierwotnego obwodu spawarki.

Adapter we współpracy z miernikiem PAT-806 służy do wygodnego sprawdzania prądu upływu obwodu pierwotnego spawarki przy zasilaniu jej z sieci jednofazowej 230 V AC lub trójfazowej z zabezpieczeniem 16 A lub 32 A.

1



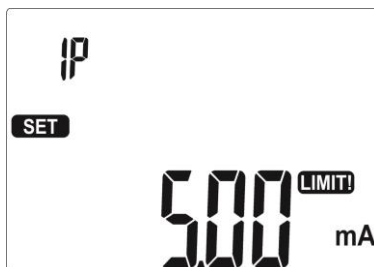
Włączyć zasilanie przyrządu PAT-806. Wcisnąć dwukrotnie przycisk I_T/I_P . Pokaże się ekran gotowości do pomiaru.



2



W przypadku konieczności zmiany parametrów wcisnąć przycisk SET.







3



Przyciskami ▲, ▼ ustawić górną granicę (limit górny) prądu upływu I_p .

4



Przyciskami ,  przejść do ustawiania czasu pomiaru, przyciskami ,  ustawić czas pomiaru.



5

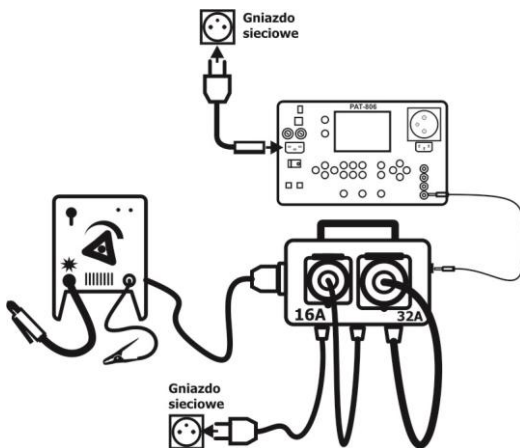


Przyciskiem **ENTER** zatwierdzić ustawienia.

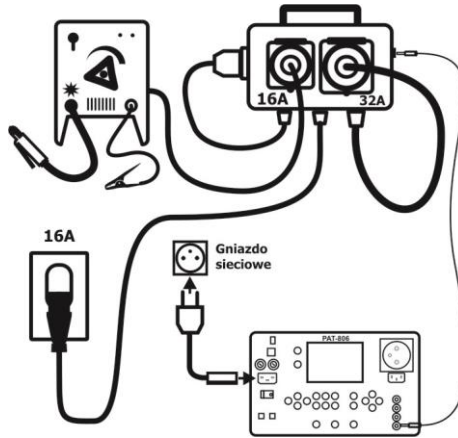
6

W zależności od rodzaju zasilania spawarki zmontować jeden z poniższych układów. Nieużywane przewody wetknąć w odpowiednie gniazda. Gniazdo bananowe adaptera połączyć z gniazdem I2 przyrządu PAT-806.

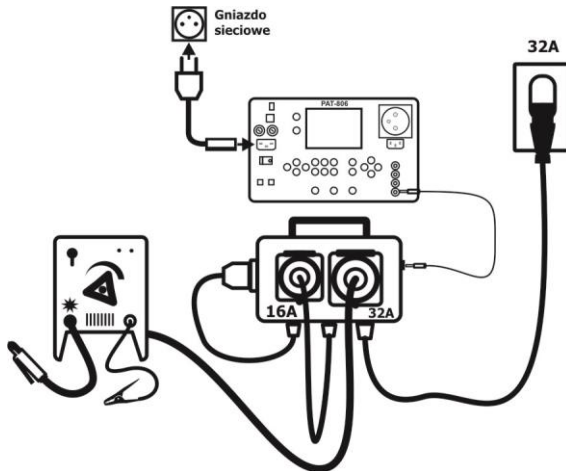
Zasilanie z sieci 230 V



Zasilanie z sieci trójfazowej 16 A



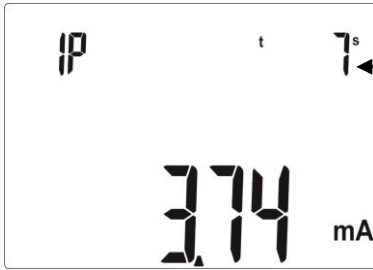
Zasilanie z sieci trójfazowej 32 A



7



Przy ustawionym pomiarze ciągłym (czas = **Cont**) wcisnąć i przytrzymać przycisk **START**. Aby zablokować trwanie pomiaru wcisnąć przycisk **ENTER**.
Przy czasie ustawionym na konkretną wartość nie jest to potrzebne.



Wygląd ekranu w czasie pomiaru.

← Czas pozostały do końca pomiaru

8

Pomiar kończy się po upływie ustawionego czasu lub po wciśnięciu przycisku **STOP/ESC**.

Po zakończeniu pomiaru odczytać wynik.



Wynik poprawny: $I_P < \text{LIMIT}$



Wynik niepoprawny: $I_P > \text{LIMIT}$

2.2 Pomiar prądu upływu PE urządzeń trójfazowych.

Adapter może służyć także do wygodnego sprawdzania prądu upływu PE urządzeń trójfazowych przy zasilaniu ich z sieci trójfazowej z zabezpieczeniem 16 A lub 32 A.

①



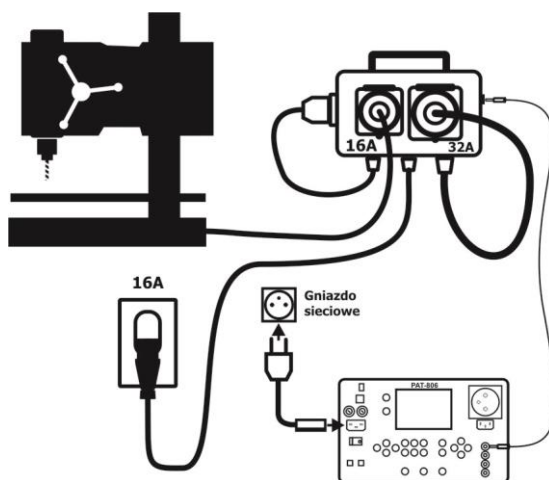
Wcisnąć przycisk I_{PE} . Pokaże się ekran gotowości do pomiaru.



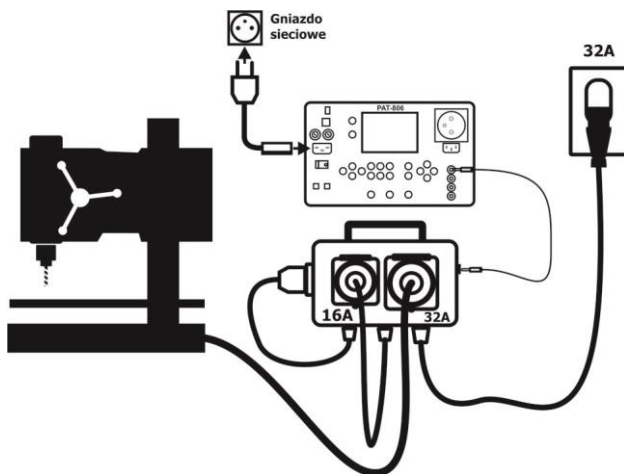
②

Podłączyć wtyczkę sieciową badanego urządzenia do gniazda pomiarowego. Dodatkowo jest możliwość wykonania pomiaru przy pomocy sondy podłączonej do gniazda Riso-.

Zasilanie z sieci trójfazowej 16 A



Zasilanie z sieci trójfazowej 32 A



Uwagi:



Podczas pomiaru na gniazdku pomiarowym występuje napięcie sieciowe zasilające miernik.



Podczas pomiaru wadliwego urządzenia może zostać wyzwolony wyłącznik RCD.

- Prąd upływu w PE mierzony jest bezpośrednio w tej linii, dzięki czemu można go dokładnie zmierzyć, nawet jeżeli urządzenie pobiera 10A, 16A czy więcej. Należy jednak wziąć pod uwagę fakt, że jeżeli upływ jest nie do PE a do innych uziemionych elementów (np rura wodociągowa) – nie da się go zmierzyć w tej funkcji pomiarowej.
- Należy zapewnić izolowane położenie badanego urządzenia.
- Badane urządzenie musi być włączone.
- Szczegóły dotyczące ustawień parametrów poszczególnych pomiarów znajdują się w instrukcji obsługi mierników serii PAT.
- Pomiar prądu upływu PE dla urządzeń jednofazowych należy wykonać bezpośrednio na gnieździe pomiarowym miernika serii PAT firmy Sonel S.A, bez użycia adaptera PAT-IP.

3 Czyszczenie i konserwacja

UWAGA!

Należy stosować jedynie metody konserwacji podane przez producenta w niniejszej instrukcji.

Obudowę adaptera można czyścić miękką, wilgotną szmatką używając ogólnie dostępnych detergentów. Nie należy używać żadnych rozpuszczalników ani środków czyszczących, które mogłyby porysować obudowę (proszki, pasty itp.).

4 Rozbiórka i utylizacja

Zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny należy gromadzić selektywnie, tj. nie umieszczać z odpadami innego rodzaju.

Zużyty sprzęt elektroniczny należy przekazać do punktu zbiórki zgodnie z Ustawą o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym.

Przed przekazaniem sprzętu do punktu zbiórki nie należy samodzielnie demontować żadnych części z tego sprzętu.

Należy przestrzegać lokalnych przepisów dotyczących wyrzucania opakowań.

5 Producent

Producentem przyrządu prowadzącym serwis gwarancyjny i pogwarancyjny jest:

SONEL S. A.

ul. Wokulskiego 11

58-100 Świdnica

tel. (74) 858 38 78 (Dział Handlowy)

(74) 858 38 79 (Serwis)

fax (74) 858 38 08

e-mail: dh@sonel.pl

internet: www.sonel.pl

Uwaga:

Do prowadzenia napraw serwisowych upoważniony jest jedynie producent.

6 Usługi laboratoryjne

Laboratorium pomiarowe firmy SONEL S.A. oferuje sprawdzenia oraz wydanie świadectwa wzorcowania następujących przyrządów związanych z pomiarami wielkości elektrycznych i nieelektrycznych:

- kamer termowizyjnych,
- pirometrów,
- mierników do pomiarów przeciwporażeniowych i ochronnych: rezystancji izolacji, rezystancji i impedancji uziemień, pętli zwarcia, parametrów wyłączników różnicowoprądowych oraz mierników wielofunkcyjnych obejmujących funkcjonalnie w/w przyrządy,
- mierników bezpieczeństwa sprzętu elektrycznego,
- analizatorów jakości zasilania,
- mierników do pomiaru małych rezystancji,
- mierników napięcia, prądu (również cęgowych), rezystancji oraz multimetrów,
- mierników oświetlenia.

Świadectwo wzorcowania jest dokumentem potwierdzającym zgodność parametrów zadeklarowanych przez producenta badanego przyrządu odniesione do wzorca państwowego, z określeniem niepewności pomiaru.

Zgodnie z normą **PN-ISO 10012-1, zał. A** – „Wymagania dotyczące zapewnienia jakości wyposażenia pomiarowego. System potwierdzania metrologicznego wyposażenia pomiarowego” – firma SONEL S.A. zaleca dla produkowanych przez siebie przyrządów stosowanie okresowej kontroli metrologicznej, z terminem **co 13 miesięcy**.

Dla wprowadzanych do użytkowania fabrycznie nowych przyrządów posiadających Certyfikat Kalibracji lub Świadectwo Wzorcowania, kolejną kontrolę metrologiczną (wzorcowanie) zaleca się przeprowadzić w terminie **do 13 miesięcy** od daty zakupu, jednak nie później, niż **19 miesięcy** od daty produkcji.

Uwaga:

W przypadku przyrządów wykorzystywanych do badań związanych z ochroną przeciwporażeniową, osoba wykonująca pomiary powinna posiadać całkowitą pewność, co do sprawności używanego przyrządu. Pomiary wykonane niesprawnym miernikiem mogą przyczynić się do błędnej oceny skuteczności ochrony zdrowia, a nawet życia ludzkiego.